

Утверждаю:

Директор

ЧОУ ДПО «Автошкола «Викинг»

_____ А.Н. Бурков

« _____ » _____ 20__ г.

Учебный план

профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «А»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения.	44	32	12
Психофизиологические основы деятельности водителя.	12	8	4
Основы управления транспортными средствами.	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии.	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "А" как объектов управления.	12	8	4
Основы управления транспортными средствами категории "А".	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "А" с механической трансмиссией <1>	18	-	18
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	132	78	54

<1> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией.

